

B'FLEX – Servicing Manual

B'FLEX – Programme d'Entretien



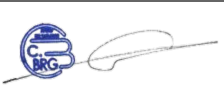
Revision	Date	Description	Author	Checked	Approved
0	12 Aug 2022	Creation			

Table of content

1	INTRODUCTION / INTRODUCTION.....	2
2	GLOSSARY / GLOSSAIRE	2
3	SYSTEM ARCHITECTURE / ARCHITECTURE DU SYSTEME.....	3
4	PARTS REPLACEMENT / REMPLACEMENT DES PIECES.....	3
5	WORKING CARDS / CARTES DE TRAVAIL	4
5.1	GENERAL SECTION / SECTION GENERALITES.....	4
5.2	B'FLEX SECTION	4
6	MAINTENANCE TABLE.....	5
6.1	PRE-FLIGHT CHECK / VISITE PRÉ-VOL	5
6.2	100H CHECK / VISITE 100H	6
6.3	GEAR LEG REPLACEMENT / REMPLACEMENT DE LA JAMBE DE TRAIN	7
7	TECHNICAL TIPS VIDEOS / VIDEOS D'EXPLICATIONS TECHNIQUES.....	9

1 Introduction / Introduction

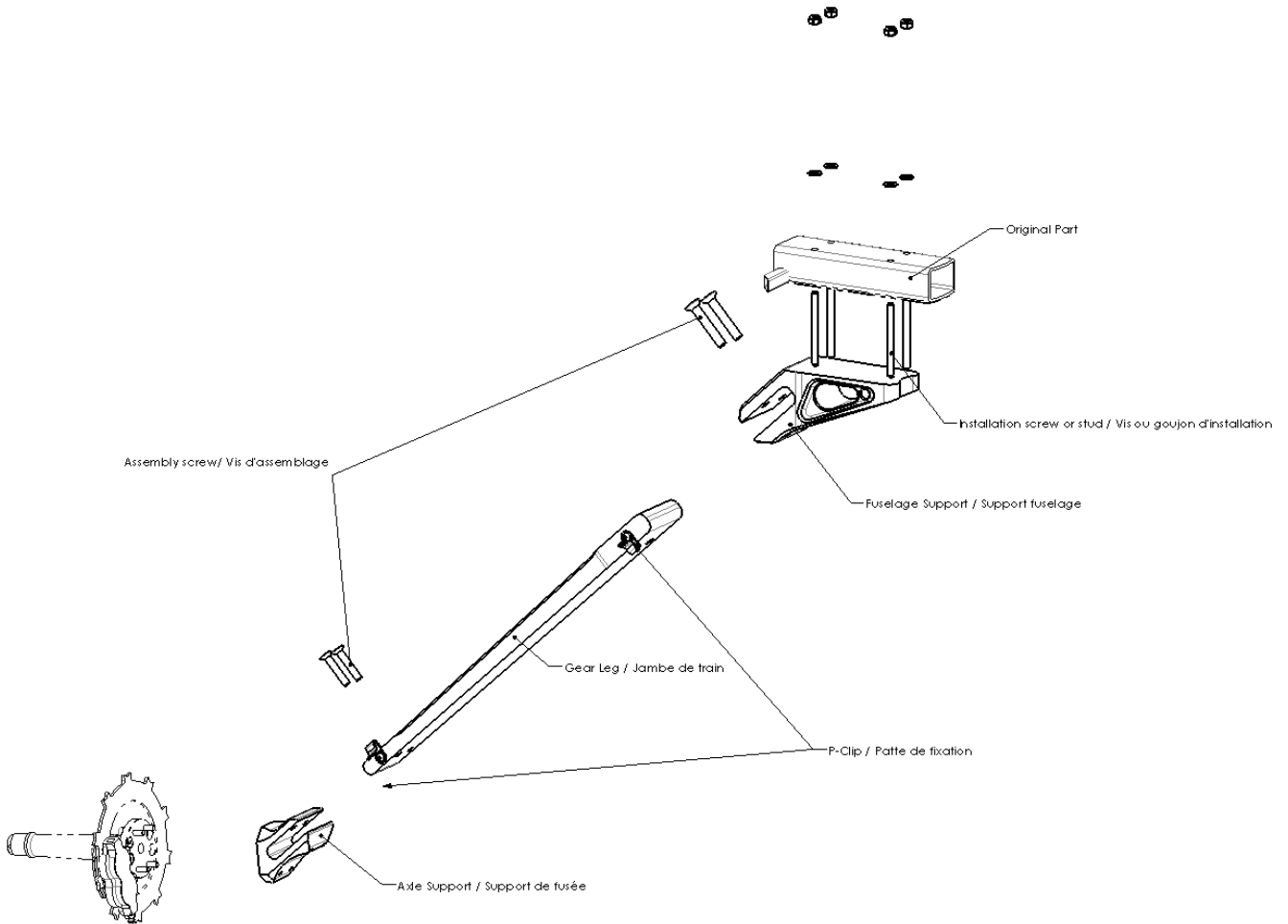
This document sums-up the parts replacement scheme, the maintenance intervals and the Maintenance Working Cards to be used for all BERINGER B'Flex.

Ce document regroupe la gestion des remplacements de pièces, les intervalles de maintenance et les Cartes de Travail de Maintenance à utiliser pour tous les B'Flex BERINGER.

2 GLOSSARY / Glossaire

Interchangeability	Allowance to replace one P/N by another without affecting system shape, space allocation, interfaces (mechanical or functional), performance
OTL/SLL	(Operating Life Limit/Service Life Limit) Replacement condition for some parts or products. OTL is expressed in flight hours (FH), SLL in calendar units (Y=Year, M=Month). The part/product must be replaced <u>whatever its condition</u> when the first limit is reached.
On-Condition	Replacement condition for some parts or products. The part/product must be replaced <u>only if it is not compliant to defined criteria</u> , no matter its operating life
Systematic	Replacement condition for some parts or products. The part/product must be replaced <u>every time it is uninstalled</u>
Interchangeabilité	<i>Autorisation de remplacer une référence par une autre sans affecter la forme, l'encombrement, les interfaces (mécaniques ou fonctionnelles) ni la performance du système</i>
Durée de Vie	<i>Condition de remplacement pour certain(e)s pièces ou produits. Elle peut être exprimée en heures de vol (HDV) ou en unités calendaires (A=Années, M=Mois). La pièce / le produit doit être remplacé(e) <u>quel que soit son état</u> lorsque la première des limites est atteinte</i>
Selon État	<i>Condition de remplacement pour certain(e)s pièces ou produits. La pièce / le produit doit être remplacé(e) <u>seulement s'il(elle) n'est pas conforme aux critères définis</u>, quelle que soit sa durée d'utilisation</i>
Systématique	<i>Condition de remplacement pour certain(e)s pièces ou produits. La pièce / le produit doit être remplacé(e) <u>à chaque dépose</u></i>

3 System architecture / Architecture du système



4 Parts replacement / Remplacement des pièces

Component <i>Composant</i>	Replacement <i>Remplacement</i>	Event triggering replacement <i>Condition de remplacement</i>
Installation screw or stud / <i>Vis ou goujon d'installation</i>	Systematic <i>Systématique</i>	Uninstallation <i>Dépose</i>
Assembly screws <i>Vis d'assemblage</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-
Gear Leg / <i>Jambe de train</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-
Leg Support <i>Support de lame</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-
Axle Support <i>Support de fusée</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-
P-Clip <i>Patte de fixation</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-

5 Working Cards / *Cartes de Travail*

The applicable Maintenance Working Cards for Shock Wheel assembly are the following :

Les Cartes de Travail de Maintenance applicables pour les ensembles roue sont les suivantes :

5.1 General Section / *Section Généralités*

MM-00-000	Introduction to Maintenance Documentation	<i>Présentation de la documentation de maintenance</i>
MM-00-001	Products cleaning	<i>Nettoyage des produits</i>
MM-00-004	Operation in corrosive environment	<i>Opération en environnement corrosif</i>

5.2 B'FLEX Section


MM-11-001	B'FLEX installation	<i>Montage des B'FLEX</i>
MM-11-002	B'FLEX replacement	<i>Remplacement des B'FLEX</i>

6 Maintenance table


This list is cumulative list: e.g. for 100h check, Pre-flight and 100h Checks shall be performed.

Cette liste est cumulative : par exemple pour la visite des 100h, les vérifications pré-vol et de la visite des 100h doivent être effectuées.

6.1 Pre-flight Check / Visite pré-vol

Check intervals <i>Intervalles de vérification</i>	Component <i>Composant</i>	Check Criteria <i>Critère d'inspection</i>	Value <i>Valeur</i>	If not compliant <i>Si non conforme</i>
Pre-flight <i>Pré-vol</i>	Assembly screws / <i>Vis d'assemblage</i>	Torque paint mark <i>Marque de serrage</i> 	Aligned <i>Aligné</i>	Remove screws and reinstall them as per Working Cards MM-11-001 <i>Déposer les vis et les réinstaller suivant la Carte de Travail MM-11-001</i>
		Corrosion	Absence	
		Deformation		
	Leg Landing Gear / <i>Jambe de train</i>	Corrosion	Absence	Replace B'FLEX as per Working Card MM-11-002 <i>Remplacer en suivant la carte de travail MM-11-002</i>
Crack <i>Crique</i>	Absence, with special attention in the supports (see figure 1 below) <i>Absence, avec une attention particulière dans les supports (voir figure 1 ci-dessous)</i>			

6.2 100h Check / Visite 100h

Check intervals Intervalles de vérification	Component Composant	Check Criteria Critère d'inspection	Value Valeur	If not compliant Si non conforme
100 Flight Hours Check / Visite des 100h de vol	Installation screws / Vis d'installation	Torque paint mark Marque de serrage 	Aligned Aligné	Remove and reinstall them as per Working Cards MM-11-001 Déposer et réinstaller suivant la Carte de Travail MM-11-001
		Corrosion	Absence on visible parts	
		Deformation		
	Leg Landing Gear / Jambe de train	Nicks	Depth < 0.2mm Profondeur < 0.2mm	Replace Leg Landing Gear as per Working Card MM-11-002 Remplacer en suivant la carte de travail MM-11-002
		Scratches Rayures	Depth < 0.05mm Profondeur < 0.05mm	
		Corrosion	Absence	
	Leg Support / Support de jambe de train	Nicks	Depth < 0.2mm Profondeur < 0.2mm	Replace Leg Support as per Working Card MM-11-002 Remplacer en suivant la carte de travail MM-11-002
		Scratches Rayures	Depth < 0.05mm Profondeur < 0.05mm	
		Crack Crique	Absence on all parts Absence sur toutes les pièces	

6.3 Gear leg replacement / Remplacement de la jambe de train

Check intervals <i>Intervalles de vérification</i>	Component <i>Composant</i>	Check Criteria <i>Critère d'inspection</i>	Value <i>Valeur</i>	If not compliant <i>Si non conforme</i>
Gear leg replacement / <i>Remplacement de la jambe de train</i>	Fuselage support / <i>Support de fuselage</i>	Play between gear leg and leg support (see Figure 2 below) / <i>Jeu entre la jambe de train et son support (voir Figure 2 ci-dessous)</i>	Absence	Replace Leg Support as per Working Card MM-11-003 <i>Remplacer le support de lame en suivant la carte de travail MM-11-003</i>



Figure 1



Figure 2

7 Technical tips videos / Vidéos d'explications techniques

Find technical tips and video support on our YouTube channel

Retrouvez des conseils techniques et des supports vidéo sur notre chaîne YouTube



[BERINGER Tech Tip #1 - How to mount a tubeless tire / Comment monter un pneu tubeless](#)

[BERINGER Tech Tip #2 - How to assemble a brake line / Comment assembler une durite de frein](#)

[BERINGER Tech Tip #3 - How to remove a tubeless tire / Comment enlever un pneu tubeless](#)

[BERINGER Tech Tip #4 - How to change brake pads / Comment changer de plaquettes de frein](#)

[BERINGER Tech Tip #5 - How to change wheel protection clips / Comment changer les clips de roue](#)

[BERINGER Tech Tip #6 - How to do a brake maintenance / Comment faire une maintenance d'étrier](#)

[BERINGER Tech Tip #7 - How to do the maintenance on the Alaskan Landing Gear](#)

[BERINGER Tech Tip #8 - How to mount SensAIR / Comment monter SensAIR](#)

[BERINGER Tech Tip #9 - How to bleed your brakes / Comment purger vos freins](#)