

Wheels – Servicing Manual

Roues – Programme d'Entretien

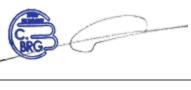
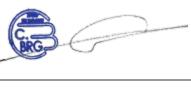
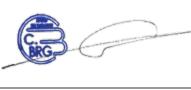
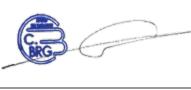
Revision	Date	Description	Author	Checked	Approved
0	19 Oct 2021	Creation	G. MASSON	  Y. MERLE	 
1	08 Mar 2022	Wheel valve added	G. MASSON	  Y. MERLE	 
2	14 Apr 2022	Annual check added	G. MASSON	  Y. MERLE	 
3	15 Jun 2022	Fretting criteria modified + check differentiation	G. MASSON	  Y. MERLE	 
4	02 Nov 2022	Criteria corrosion modified	  G. MASSON	  Y. MERLE	 

Table des matières

1	INTRODUCTION / INTRODUCTION	2
2	GLOSSARY / GLOSSAIRE	2
3	WHEEL ARCHITECTURE / ARCHITECTURE D'UNE ROUE	3
4	PARTS REPLACEMENT / REMplacement DES PIECES	4
5	WORKING CARDS / CARTES DE TRAVAIL	4
5.1	GENERAL SECTION / SECTION GENERALITES	4
5.2	WHEELS SECTION / SECTION ROUES	5
6	CHECK INTERVALS / INTERVALLES DE VERIFICATION	5
7	INSTRUCTIONS FOR CONTINUED AIRWORTHINESS / INSTRUCTIONS DE MAINTENANCE POUR LE MAINTIEN DE LA NAVIGABILITE	5
7.1	PRE-FLIGHT CHECK / VISITE PREVOL	5
7.2	100H CHECK / VISITE 100H	6
7.3	ANNUAL CHECK OR WHEEL REMOVAL / VISITE ANNUELLE OU DEPOSE DE ROUE	7
7.4	TIRE REPLACEMENT / REMplacement DU PNEU	9
8	APPENDIX / ANNEXE	11
9	TROUBLESHOOTING	14
10	TECHNICAL TIPS VIDEOS / VIDEOS D'EXPLICATIONS TECHNIQUES	15

1 Introduction / *Introduction*

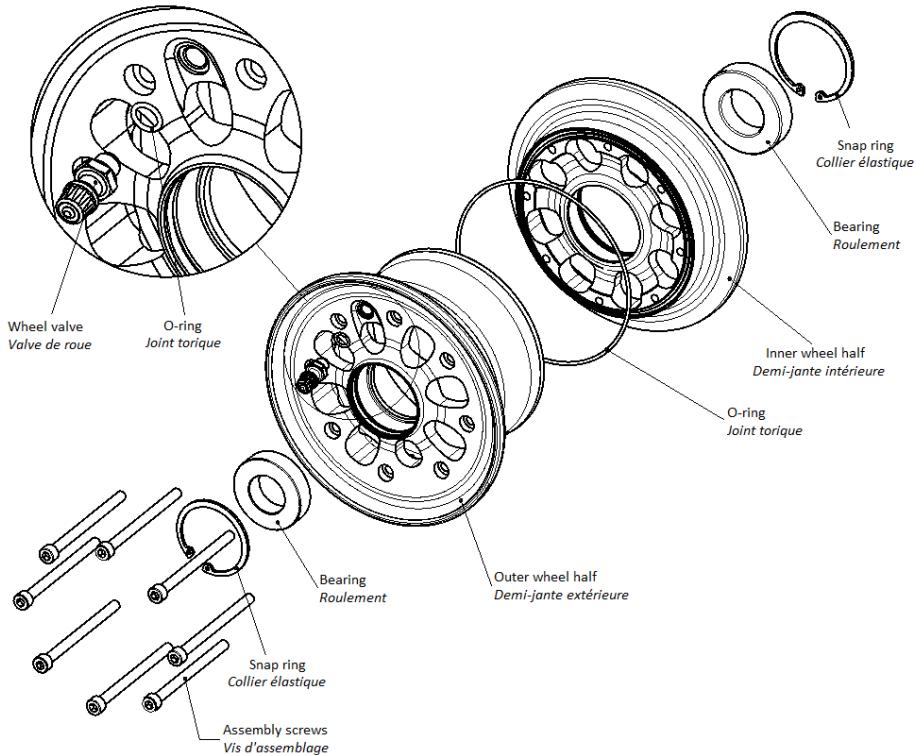
This document sums-up the parts replacement list, the maintenance intervals and the Maintenance Working Cards to be used for all BERINGER wheels.

Ce document regroupe la gestion des remplacements de pièces et les intervalles de maintenance et les Cartes de Travail de Maintenance à utiliser pour tous les roues BERINGER.

2 GLOSSARY / *Glossaire*

Interchangeability	Allowance to replace one P/N by another without affecting system shape, space allocation, interfaces (mechanical or functional), performance
OTL/SLL	(Operating Life Limit/Service Life Limit) Replacement condition for some parts or products. OTL is expressed in flight hours (FH), SLL in calendar units (Y=Year, M=Month). The part/product must be replaced <u>whatever its condition</u> when the first limit is reached.
On-Condition	Replacement condition for some parts or products. The part/product must be replaced <u>only if it is not compliant to defined criteria</u> , no matter its operating life
Systematic	Replacement condition for some parts or products. The part/product must be replaced <u>every time it is uninstalled</u>
Removal	Uninstalling a product without disassembling its components
Disassembly	Disassembly of the components that make up a product
Interchangeabilité	<i>Autorisation de remplacer une référence par une autre sans affecter la forme, l'encombrement, les interfaces (mécaniques ou fonctionnelles) ni la performance du système</i>
Durée de Vie	<i>Condition de remplacement pour certain(e)s pièces ou produits. Elle peut être exprimée en heures de vol (HDV) ou en unités calendaires (A=Années, M=Mois). La pièce / le produit doit être remplacé(e) <u>quel que soit son état</u> lorsque la première des limites est atteinte</i>
Selon État	<i>Condition de remplacement pour certain(e)s pièces ou produits. La pièce / le produit doit être remplacé(e) <u>seulement s'il(elle) n'est pas conforme aux critères définis</u>, quelle que soit sa durée d'utilisation</i>
Systématique	<i>Condition de remplacement pour certain(e)s pièces ou produits. La pièce / le produit doit être remplacé(e) <u>à chaque dépôse</u></i>
Dépose	<i>Désinstallation d'un produit sans désassembler les composants qui le constituent</i>
Désassemblage	<i>Démontage des composants qui constituent un produit</i>

3 Wheel architecture / Architecture d'une roue



N.B :This scheme represents the wheels in two parts produced now. It doesn't concern our older wheels in 3 parts
Ce schéma représente les roues en deux parties que nous produisons actuellement. Il ne concerne pas nos anciennes roues en trois parties.

4 Parts replacement / Remplacement des pièces

Component Composant	Replacement Remplacement	OTL/SLL Durée de vie	Event triggering replacement Condition de remplacement
Assembly screws <i>Vis d'assemblage</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-	-
Snap ring <i>Circlips</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-	-
Cotter-pins <i>Goupilles élastiques</i>	Systematic <i>Systématique</i>	-	Uninstallation <i>Dépose</i>
Disc clips <i>Clips de disque</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-	-
Clip screws <i>Vis de Clips</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-	-
Bearings <i>Roulements</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-	-
Wheel halves <i>Demi jantes</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-	-
Wheel valve <i>Valve de gonflage</i>	On-Condition <i>Selon Etat</i>	-	-
Wheel valve <i>Valve de roue</i>	Systematic <i>Systématique</i>	-	Uninstallation <i>Dépose</i>
Wheel valve O-ring <i>Joint torique de valve</i>	Systematic <i>Systématique</i>	-	Uninstallation <i>Dépose</i>
O-ring <i>Joint torique</i>	Systematic <i>Systématique</i>		Wheel Disassembly <i>Désassemblage de la roue</i>
Lipseal <i>Joint à lèvre</i>	Systematic <i>Systématique</i>		Uninstallation <i>Dépose</i>

5 Working Cards / Cartes de Travail

The applicable Maintenance Working Cards for wheel assembly are the following:

Les Cartes de Travail de Maintenance applicables pour les ensembles roue sont les suivantes :

5.1 General Section / Section Généralités

MM-00-001	Products cleaning	<i>Nettoyage des produits</i>
MM-00-002	Brake lines	<i>Durites de frein</i>
MM-00-003	Bleeding procedure	<i>Procédure de purge</i>
MM-00-004	Operation in corrosive environment	<i>Opération en environnement corrosif</i>

5.2 Wheels Section / Section Roues

MM-02-001	Wheels (main & auxiliary) system description	Description des roues
MM-02-002	Tire replacement for tubeless 2-part wheels	Remplacement du pneu pour les roues Tubeless en 2 parties
MM-02-003	Main wheel removal & installation on Aircraft	Dépose et montage de la roue principale sur l'aéronef
MM-02-010	Bearing removal / installation	Dépose / montage des roulements
MM-02-011	Clips removal / installation	Dépose / montage des clips
MM-02-012	Wheel Balancing Procedure	Procédure d'équilibrage de roues

6 Check intervals / Intervalles de vérification

For the “on-condition” components, 2 check intervals are defined:

Pour les composants “selon état” 2 intervalles de vérification sont définis

- 1) Pre-flight check / Visite prévol
- 2) 100h Check / Visite 100h
- 3) Annual Check / Visite annuelle
- 4) Wheel removal / Dépose de la roue

This list is cumulative: e.g. for annual check, Pre-flight and 100h Checks shall be performed.

Cette liste est cumulative : par exemple, pour la vérification annuelle, les vérifications pré-vol et de la visite des 100h doivent être effectuées.

7 Instructions for continued airworthiness / Instructions de maintenance pour le maintien de la navigabilité

This document sums-up all the maintenance operations to be made based on checks.

Ce document regroupe toutes les opérations de maintenance à effectuer suivant les vérifications.

7.1 Pre-flight check / Visite prévol

Component <i>Composant</i>	Check Criteria <i>Critère d'inspection</i>	Value <i>Valeur</i>	If not compliant <i>Si non conforme</i>
Tire <i>Pneu</i>	Sag <i>Enfoncement</i>	About 1/4 sidewall height <i>Environ 1/4 de la hauteur de flanc</i>	Adjust tire pressure to the aircraft manufacturer rated pressure or as per BERINGER recommendations <i>Ajuster le gonflage du pneu à la pression indiquée par le constructeur de l'avion ou selon les recommandations BERINGER</i>

7.2 100h Check / Visite 100h

The wheel does not need to be removed. Inspect the brake assembly per the list below.

Il n'est pas nécessaire de déposer la roue. Inspectez l'ensemble du frein selon la liste ci-dessous.

Component <i>Composant</i>	Check Criteria <i>Critère d'inspection</i>	Value <i>Valeur</i>	If not compliant <i>Si non conforme</i>
Assembly Screws <i>Vis</i> <i>d'assemblage</i>	Torque Paint Mark / Marque de serrage	Aligned Aligné	Remove screws and reinstall them as per MM-02-002 <i>Déposer les vis et les réinstaller suivant MM-02-002</i>
	Corrosion	None Absence	Replace screws as per MM-02-002 <i>Remplacer les vis suivant MM-02-002</i>
Axe <i>Fusée ou axe</i>	Cracks <i>Criques</i>	None Absence	Replace axle as per corresponding assembly drawing or ICA <i>Remplacer la fusée suivant le plan d'assemblage correspondant ou l'ICA</i>
	Corrosion		
	Scratches / <i>Rayures</i>	< 0.3mm on axle nose <i>< 0.3mm sur le nez la fusée</i>	
	Nicks	< 1.5mm on axle nose <i>< 1.5mm sur le nez de la fusée</i>	
Bearing <i>Roulement</i>	Rotation	No hard point, no play <i>Pas de point dur, pas de jeu</i>	Replace bearing as per MM-02-010 <i>Remplacer le roulement suivant MM-02-010</i>
	Corrosion	None Absence	
Snap ring <i>Circlip</i>	Deformation	None Absence	Replace snap ring as per MM-02-010 <i>Remplacer le circlip suivant MM-02-010</i>
	Corrosion		
Wheel halves <i>Demi-jantes</i>	Corrosion <i>Corrosion</i>	None Absence	Replace wheel half as per MM-02-002 depending on the product <i>Remplacer la demi-jante suivant MM-02-002 selon le produit</i>
	Crack <i>Crique</i>		
	Deformation		
	Fretting / Usure <i>Rayures</i>	Depth < 0.1mm (0.004") <i>Profondeur < 0.1mm</i>	
	Scratches <i>Rayures</i>	Depth < 0.4mm (0.016") Minimal distance between 2 nicks: 8mm (0.315") <i>Profondeur < 0.4mm</i> <i>Distance minimale entre 2 nicks: 8mm</i>	
Wheel valve <i>Valve de gonflage</i>	Damaged <i>Endommagée</i>	None Absence	Replace the valve and the seal JTR-017N. Screw to 7 Nm (62 in.lbs) <i>Remplacez la valve et le joint JTR-017N. Vissez à 7 Nm (62 in.lbs)</i>

7.3 Annual Check or Wheel removal / Visite annuelle ou dépose de roue

NOTE

Wheel must be removed as per Maintenance Working Card: **MM-02-003**

La roue doit être déposée suivant la Carte de Travail de Maintenance : MM-02-003

Take opportunity of wheel removal to visually inspect the brake assembly per the list below.

Profiter de la dépose de la roue pour inspecter visuellement les freins suivant la liste suivante.

Component <i>Composant</i>	Check Criteria <i>Critère d'inspection</i>	Value <i>Valeur</i>	If not compliant <i>Si non conforme</i>
Assembly Screws <i>Vis</i> <i>d'assemblage</i>	Torque Paint Mark / Marque <i>de serrage</i>	Aligned <i>Aligné</i>	Remove screws and reinstall them as per MM-02-002 <i>Déposer les vis et les réinstaller suivant MM-02-002</i>
	Corrosion	None <i>Absence</i>	Replace screws as per MM-02-002 <i>Remplacer les vis suivant MM-02-002</i>
	Deformation		
Axe <i>Fusée ou axe</i>	Cracks <i>Criques</i>	None <i>Absence</i>	
	Corrosion		
	Scratches / <i>Rayures</i>	Depth < 0.05mm on bearing paths, < 0.1mm out of bearing paths, < 0.3mm on nose and axle base <i>Profondeur < 0.05mm sur les portées de roulement, < 0.1mm hors des portées de roulement, < 0.3mm sur le nez et la base de la fusée</i>	Replace axle as per corresponding assembly drawing or ICA <i>Remplacer la fusée suivant le plan d'assemblage correspondant ou l'ICA</i>
	Nicks	Depth < 0.2mm on bearing paths, < 0.4mm out of bearing paths, < 1.5mm on axle nose and base <i>Profondeur < 0.2mm sur les portées de roulement, < 0.4mm hors des portées de roulement, < 1.5mm sur la base et le nez de la fusée</i>	
Bearing <i>Roulement</i>	Rotation	No hard point, no play <i>Pas de point dur, pas de jeu</i>	Replace bearing as per MM-02-010 <i>Remplacer le roulement suivant MM-02-010</i>
	Corrosion	None <i>Absence</i>	
Snap ring <i>Circlip</i>	Deformation	None <i>Absence</i>	Replace snap ring as per MM-02-010 <i>Remplacer le circlip suivant MM-02-010</i>

Snap ring Circlip	Corrosion		
Wheel halves <i>Demi-jantes</i>	Corrosion	None <i>Absence</i>	Replace wheel half as per MM-02-002 depending on the product <i>Remplacer la demi-jante suivant MM-02-002</i> <i>selon le produit</i>
	Crack <i>Crique</i>		
	Deformation		
	Scratches <i>Rayures</i>	Depth < 0.1mm (0.004") <i>Profondeur < 0.1mm</i>	
	Nicks	Depth < 0.4mm (0.016") Minimal distance between 2 nicks: 8mm (0.315") <i>Profondeur < 0.4mm</i> <i>Distance minimale entre 2</i> <i>nicks: 8mm</i>	
Lip seal <i>Joint à lèvres</i>	Damaged <i>Endommagé</i>	None <i>Absence</i>	Replace lip seal as per MM-02-010 <i>Remplacer le joint à lèvres suivant MM-02-010</i>
Wheel valve <i>Valve de gonflage</i>	Damaged <i>Endommagée</i>	None <i>Absence</i>	Replace the valve and the seal JTR-017N. Screw to 7 Nm (62 in.lbs) <i>Remplacez la valve et le joint JTR-017N. Vissez</i> <i>à 7 Nm (62 in.lbs)</i>
Disc Clips <i>Clips de disque</i>	Disc clips play (see §8 Appendix) <i>Jeu clips de disque (voir §8 Annexe)</i>	<0.5mm (0.02")	Replace disks per MM-01-003 Replace clips as per MM-02-011 <i>Remplacer le disque suivant MM-01-003</i> <i>Remplacer les clips suivant MM-02-011</i>
	Crack <i>Crique</i>	None <i>Absence</i>	Replace clips following MM-02-011 <i>Remplacer les clips suivant MM-02-011</i>
	Déformation <i>Déformation</i>		

7.4 Tire replacement / Remplacement du pneu

NOTE

Wheel must be disassembled as per Maintenance Working Card: **MM-02-002**

La roue doit être désassemblée suivant la Carte de Travail de Maintenance : MM-02-002

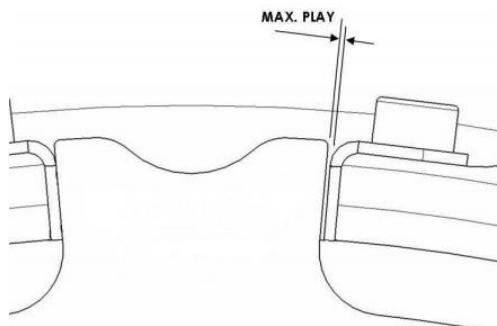
Component <i>Composant</i>	Check Criteria <i>Critère d'inspection</i>	Value <i>Valeur</i>	If not compliant <i>Si non conforme</i>
Assembly Screws <i>Vis</i> <i>d'assemblage</i>	Torque Paint Mark / Marque de serrage	Aligned <i>Aligné</i>	Remove screws and reinstall them as per MM-02-002 <i>Déposer les vis et les réinstaller suivant MM-02-002</i>
	Corrosion	None <i>Absence</i>	Replace screws as per MM-02-002 <i>Remplacer les vis suivant MM-02-002</i>
	Deformation		
Axe <i>Fusée ou axe</i>	Cracks <i>Criques</i>	None <i>Absence</i>	
	Corrosion		
	Scratches / <i>Rayures</i>	Depth < 0.05mm on bearing paths, < 0.1mm out of bearing paths, < 0.3mm on nose and axle base <i>Profondeur < 0.05mm sur les portées de roulement, < 0.1mm hors des portées de roulement, < 0.3mm sur le nez et la base de la fusée</i>	Replace axle as per corresponding assembly drawing or ICA <i>Remplacer la fusée suivant le plan d'assemblage correspondant ou l'ICA</i>
	Nicks	Depth < 0.2mm on bearing paths, < 0.4mm out of bearing paths, < 1.5mm on axle nose and base <i>Profondeur < 0.2mm sur les portées de roulement, < 0.4mm hors des portées de roulement, < 1.5mm sur la base et le nez de la fusée</i>	
Bearing <i>Roulement</i>	Rotation	No hard point, no play <i>Pas de point dur, pas de jeu</i>	Replace bearing as per MM-02-010 <i>Remplacer le roulement suivant MM-02-010</i>
	Corrosion	None <i>Absence</i>	
Snap ring <i>Circlip</i>	Deformation		Replace snap ring as per MM-02-010 <i>Remplacer le circlip suivant MM-02-010</i>
	Corrosion	None <i>Absence</i>	

Wheel halves <i>Demi-jantes</i>	Corrosion	None in zone A Depth < 0.1mm Corroded surface per area $< 5 \text{ cm}^2$ Maximum corroded surface $< 20 \text{ cm}^2$ <i>Aucune dans la zone A</i> <i>Profondeur < 0.1mm</i> <i>Surface corrodée par zone</i> $< 5 \text{ cm}^2$ <i>Surface maximale corrodée</i> $< 20 \text{ cm}^2$	Remove corroded surface as per MM-00-006 <i>Eliminer la surface corrodée suivant MM-00-006</i>
		In zone A Depth > 0.1mm Corroded zone per area $> 5 \text{ cm}^2$ Maximum corroded surface $> 20 \text{ cm}^2$ <i>Dans la zone A</i> <i>Profondeur > 0.1mm</i> <i>Surface corrodée par zone</i> $> 5 \text{ cm}^2$ <i>Surface maximale corrodée</i> $> 20 \text{ cm}^2$	
		Crack <i>Crique</i>	Replace wheel half as per MM-02-002 depending on the product <i>Remplacer la demi-jante suivant MM-02-002</i> <i>selon le produit</i>
		Deformation	
		Fretting / Usure $< 0.5\text{mm}$	
	Scratches <i>Rayures</i>	In zone A (see §8 Appendix): No tangential scratch Otherwise: Depth $< 0.1\text{mm}$ ($0.004''$) <i>Dans la zone A (voir §8 Annexe) : Pas de rayure tangentielle</i> <i>Sinon :</i> <i>Profondeur < 0.1mm</i>	

Wheel halves <i>Demi-jantes</i>	Nicks	In zone A: None Otherwise: Depth < 0.4mm (0.016 '') Minimal distance between 2 nicks: 8mm (0.315'') <i>Dans la zone A : Aucun Profondeur < 0.4mm Distance minimale entre 2 nicks: 8mm</i>	
Lip seal <i>Joint à lèvres</i>	Damaged <i>Endommagé</i>	None <i>Absence</i>	Replace lip seal as per MM-02-010 <i>Remplacer le joint à lèvres suivant MM-02-010</i>
Wheel valve <i>Valve de gonflage</i>	Damaged <i>Endommagée</i>	None <i>Absence</i>	Replace the valve and the seal JTR-017N. Screw to 7 Nm (62 in.lbs) <i>Remplacez la valve et le joint JTR-017N. Vissez à 7 Nm (62 in.lbs)</i>
Disc Clips <i>Clips de disque</i>	Disc clips play (see §8 Appendix) <i>Jeu clips de disque (voir §8 Annexe)</i>	<0.5mm (0.02'')	Replace disks per MM-01-003 Replace clips as per MM-02-011 <i>Remplacer le disque suivant MM-01-003</i> <i>Remplacer les clips suivant MM-02-011</i>
	Crack <i>Crique</i>	None	Replace clips following MM-02-011 <i>Remplacer les clips suivant MM-02-011</i>
	Déformation <i>Déformation</i>	<i>Absence</i>	

8 Appendix / Annexe

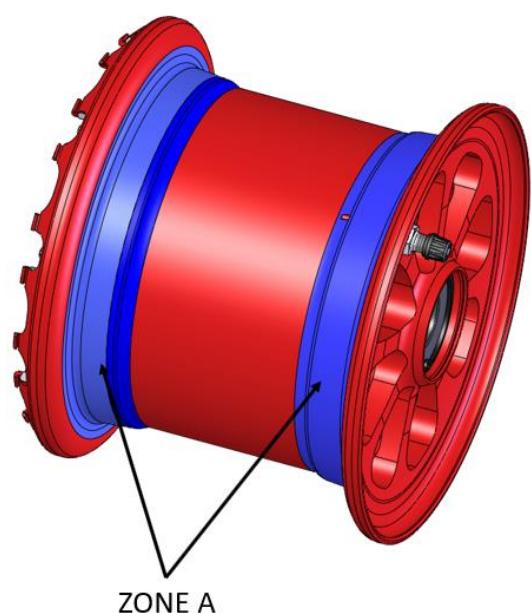
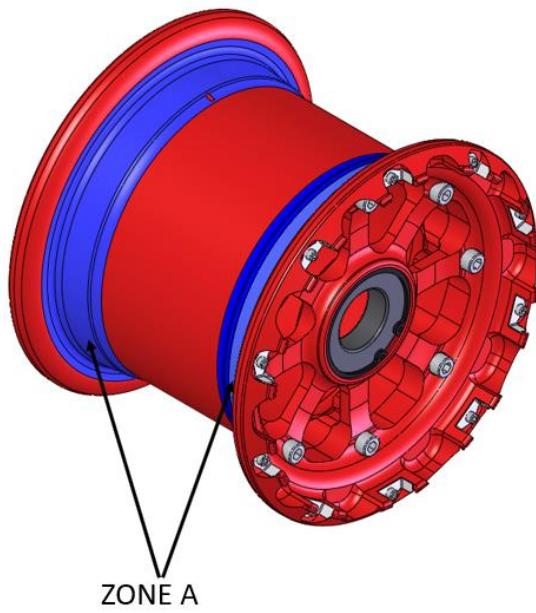
- Disc clips play / *Jeu clips de disque*


NOTE

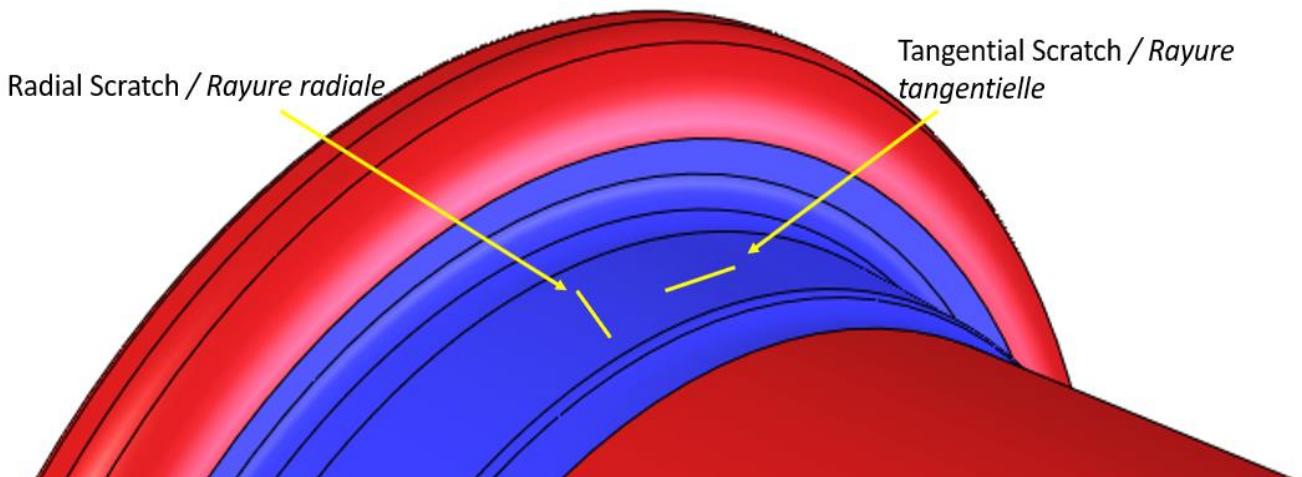
New disc and pads must be conditioned as per Maintenance Working Card: **MM-01-002**

Le disque et les plaquettes neufs doivent être rodés suivant la Carte de Travail de Maintenance : MM-01-002

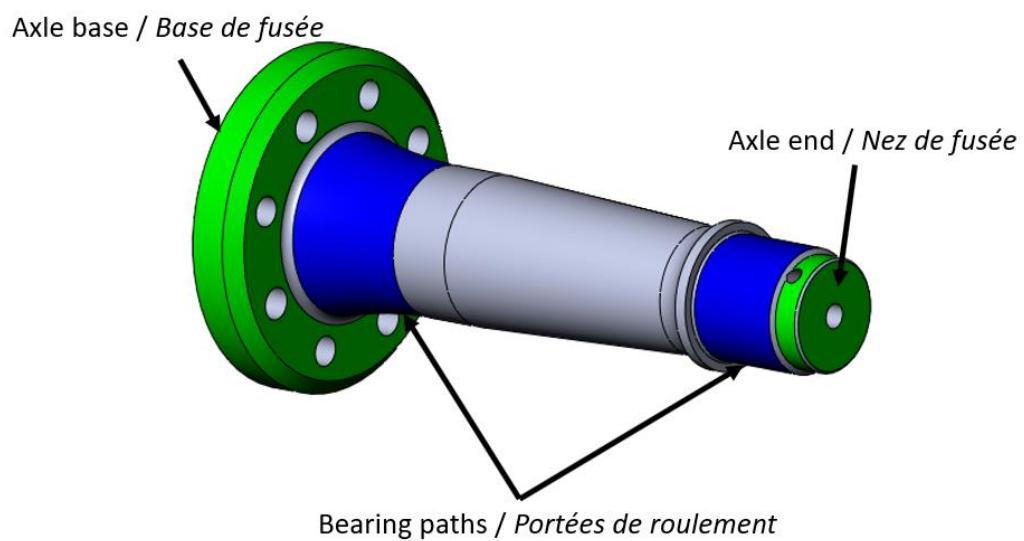
- Definition of Zone A / *Définition de la zone A*



- Radial scratch and tangential scratch on rim / *Rayure radiale et rayure tangentielle sur jante*



- Bearing paths / Portées de roulement



9 Troubleshooting

Problem / Problème	Possible cause / Cause possible	Refer to / Voir
Fast tire pressure loss (over 5% in 24h) <i>Perte de pression rapide (plus de 5% en 24h)</i>	Tire puncture <i>Crevaison</i>	Check for foreign object in the tire threads. If necessary, immerge wheel* in water to find leak <i>Vérifier l'absence de corps étranger dans la bande de roulement. Si nécessaire plonger la roue* dans l'eau pour trouver la fuite</i>
	Wheel leak <i>Fuite</i>	Immerge wheel* or apply soapy water around: - Tire/rim interface, - Inflation valve, - Rim O-ring interface, - Plug or overpressure valve <i>Immerger la roue* ou appliquer de l'eau savonneuse autour de :</i> - <i>L'interface pneu/jante</i> - <i>La valve de gonflage</i> - <i>L'interface du joint torique</i> - <i>Bouchon ou valve de surpression</i>
	Wheel leak <i>Fuite</i>	See above <i>Voir ci-dessus.</i>
	Tire porosity <i>Porosité pneu</i>	Tire can lose that much pressure. This is considered normal regarding tire producter recommendations <i>Un pneu peut perdre autant de pression. Cela est considéré normal selon les recommandations du fabricant de pneus.</i>
Wheel vibration <i>Vibration roue</i>	Tire deformation or flat spots <i>Déformation pneu ou plats</i>	Inspect tire <i>Vérifier pneu</i>
	<i>Out of balance tire</i> <i>Pneu déséquilibré</i>	Equalibrate wheel following MM-02-012 <i>Equaliser roue suivant MM-02-012</i>

***WARNING:**

Immerge only bottom part of the wheel, avoid immersing bearings

Immerger uniquement la partie basse de la roue, éviter d'immerger les roulements



10 Technical tips videos / Vidéos d'explications techniques

Find technical tips and video support on our YouTube channel

Retrouvez des conseils techniques et des supports vidéo sur notre chaîne YouTube



[BERINGER AERO Tech support](#)

[BERINGER Tech Tip #1 - How to mount a tubeless tire / Comment monter un pneu tubeless](#)

[BERINGER Tech Tip #2 - How to assemble a brake line / Comment assembler une durite de frein](#)

[BERINGER Tech Tip #3 - How to remove a tubeless tire / Comment enlever un pneu tubeless](#)

[BERINGER Tech Tip #4 - How to change brake pads / Comment changer de plaquettes de frein](#)

[BERINGER Tech Tip #5 - How to change wheel protection clips / Comment changer les clips de roue](#)

[BERINGER Tech Tip #6 - How to do a brake maintenance / Comment faire une maintenance d'étrier](#)

[BERINGER Tech Tip #7 - How to do the maintenance on the Alaskan Landing Gear](#)

[BERINGER Tech Tip #8 - How to mount SensAIR / Comment monter SensAIR](#)

[BERINGER Tech Tip #9 - How to bleed your brakes / Comment purger vos freins](#)