

B'FLEX - System Installation

B'FLEX - Installation du système

Revision	Date	Description	Author	Checked	Approved
0	26 Jul 2022	Creation			

Table of content

1	GENERAL / GENERALITES	2
2	SPECIFIC TOOLS & MATERIAL / OUTILS ET MATERIEL SPECIFIQUES.....	2
3	ASSEMBLY PROCEDURE / PROCEDURE D'ASSEMBLAGE.....	3
4	BRAKE LINE ROUTING / PASSAGE DES DURITES DE FREIN.....	6

1 General / Généralités

BERINGER B'FLEX is a design to add shock absorption to aircraft and lighten it. The system is designed to be bolted onto various aircrafts. This document describes how to install BERINGER B'FLEX on the aircraft.

La B'FLEX BERINGER est une conception visant à amortir les chocs subis par l'avion ainsi qu'à l'alléger. Le système est conçu pour être fixé sur divers avions. Ce document décrit la procédure d'installation des B'FLEX sur aéronef.

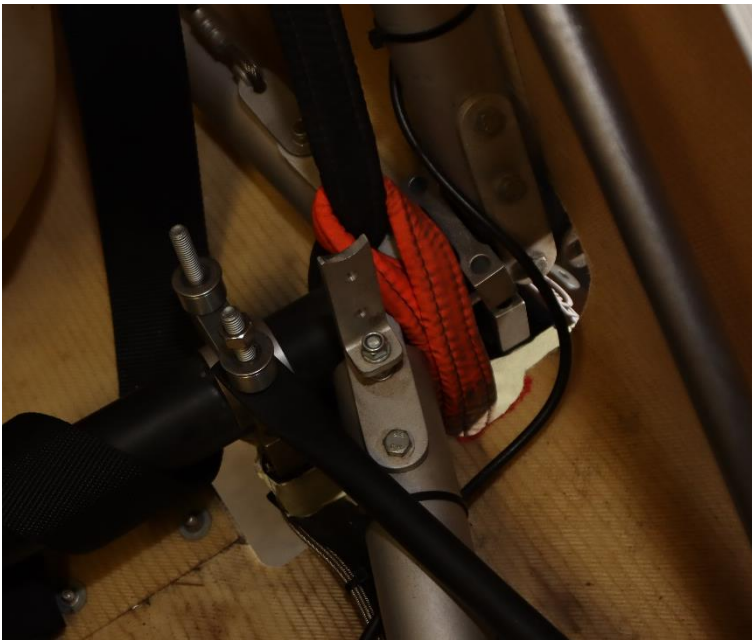


2 Specific tools & material / Outils et matériel spécifiques

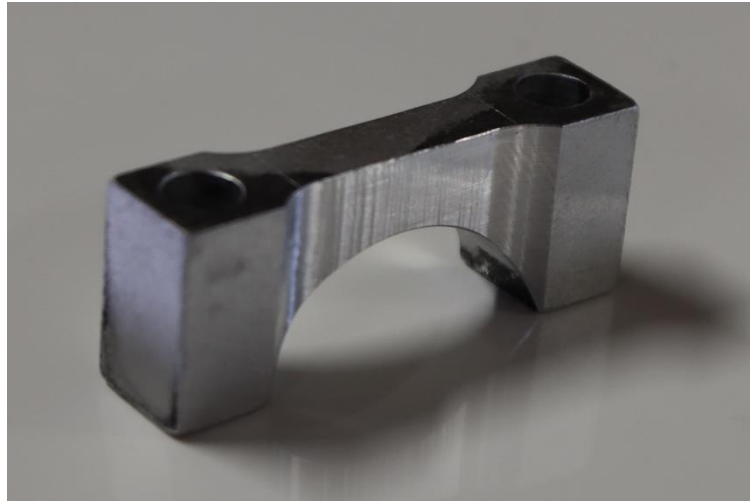
- Torque Wrench
Clé dynamométrique
- Paint Marker
Marqueur peinture

3 Assembly procedure / Procédure d'assemblage

1. Lift the aircraft and unscrew original leg gear. *Soulever l'avion et dévisser la jambe de train d'origine.*



2. Install clamp, then coat installation screws or studs with thread-locker LOCTITE 271 and screw at 25Nm (221 in.lbs).
Installer le cavalier, puis enduire les vis ou goujons d'installation avec du frein-filet LOCTITE 271 et visser à 25Nm (221 in.lbs).



3. Mark screws position with paint marker. *Marquer la position des vis avec un marqueur peinture*



4. Nynja option: Install axle on axle support (refer to KT-6xx for tightening torque) then install support on Gear Leg. Coat VIS-036 with Thread-locker LOCTITE 271 then screw axle support to gear leg at tightening torque 25Nm (221in.lbs). Mark screws position with paint mark.

Option Nynja : Installer la fusée sur le support de fusée (se référer au KT-6xx pour le couple de serrage) puis installer le support sur la jambe de train. Enduire la VIS-036 de frein-filet LOCTITE 271 puis visser le support de fusée sur la jambe de train avec un couple de serrage de 25Nm (221in.lbs). Marquer la position des vis avec le marqueur peinture



4 Brake line routing / *Passage des durites de frein*

The hose should be placed at the rear of the gear leg.

La durite doit être placée à l'arrière de la jambe de train.

Coat the screws V-BHC-004 with thread-locker LOCTITE 271 then screw the P-Clips to the Gear Leg without forgetting the R-AP-008 washers according to the drawing (tightening torque 12Nm (106 in.lbs)).

Enduire les vis V-BHC-004 de frein filet LOCTITE 271 puis visser les P-Clips à la jambe de l'engrenage sans oublier les rondelles R-AP-008 conformément au plan (couple de serrage 12Nm (106 in.lbs)).



It is possible to use a zip tie or polyurethane protective tape to maintain hoses in position

Il est possible d'utiliser un collier de serrage ou du scotch de protection en polyuréthane pour maintenir les durites en position

