




# Wheels – Clips replacement

*Roues – Remplacement des clips*

Revision	Date	Description	Author	Checked	Approved
0	3 Nov. 21	Creation			

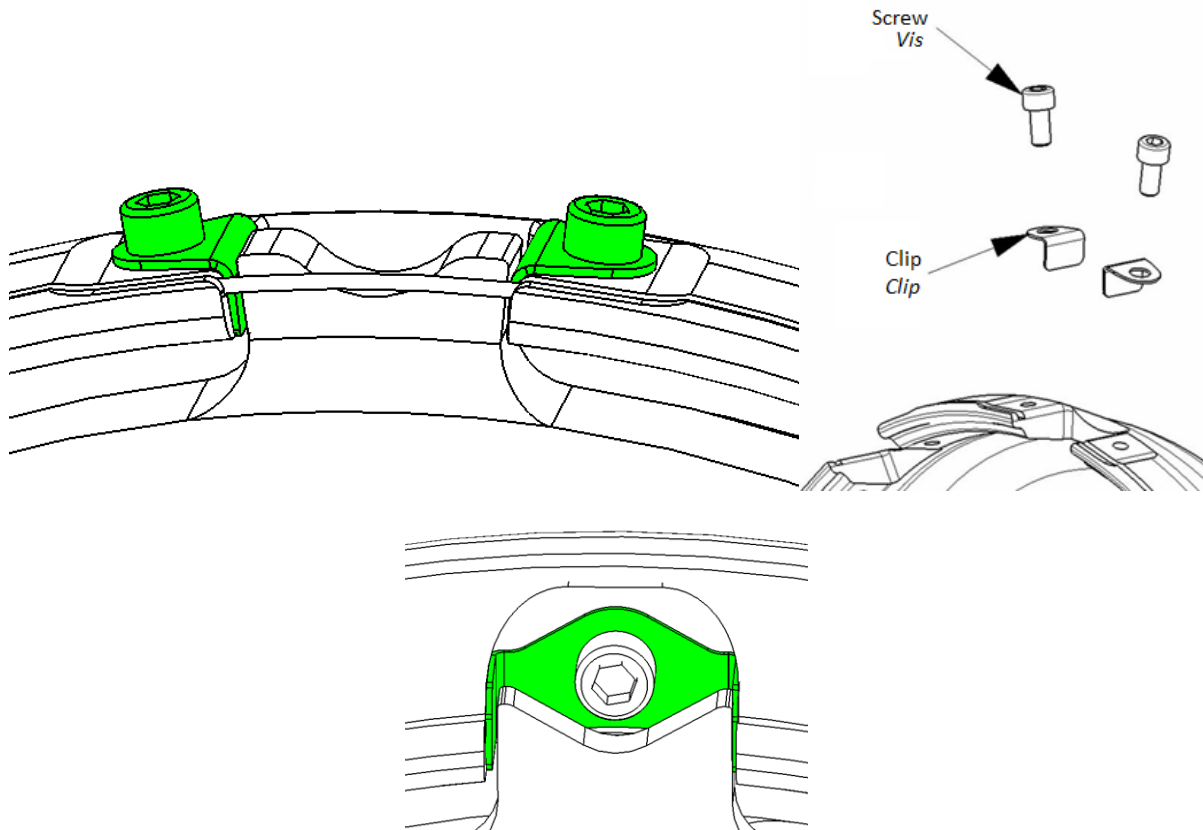
## Table of content

- 1 GENERAL / GENERALITES ..... 2
- 2 SPECIFIC TOOLS & MATERIAL / OUTILS ET MATERIEL SPECIFIQUES..... 2
- 3 REMOVAL PROCEDURE / PROCEDURE DE DEPOSE ..... 3
- 4 INSTALLATION PROCEDURE / PROCEDURE D'INSTALLATION..... 3

## 1 General / Généralités

BERINGER main wheel interface to brake disks is performed through steel clips preventing damages on the inner wheel half. Different shapes of clips exist across the range. Therefore, the pictures used to illustrate this procedure can be different from your wheels. However, principle remains the same.

*L'interface entre la roue principale et le disque de frein est assurée par des clips en acier permettant d'éviter l'usure prématurée de la demi-jante intérieure. Il existe des clips de différentes formes selon le modèle de roue. Il peut donc arriver que les illustrations utilisées soient différentes de vos roues. Néanmoins le principe reste le même.*



## 2 Specific tools & material / Outils et matériel spécifiques

- High-strength thread-locker (LOCTITE 271 or equivalent)  
*Frein-filet haute résistance (LOCTITE 271 ou équivalent)*
- Paint marker  
*Feutre à peinture*

### 3 Removal procedure / *Procédure de dépose*

- Remove wheel from aircraft as described in Maintenance Working Card **MM-02-003**  
*Déposer la roue suivant la Carte de Travail de Maintenance MM-02-003*
- Disassemble the wheel as per Maintenance Working Card **MM-02-002**  
*Désassembler la roue en accord avec la Carte de Travail de Maintenance MM-02-002*
- Uninstall clip screws  
*Déposer les vis de clips*

**CAUTION:** Clip screws are installed with thread-locker: do not force while screwing out the small screws to avoid damaging the screw head pattern

**ATTENTION :** *Les vis de clips sont montées avec du frein-filet : ne pas forcer au dévissage pour ne pas risquer d'endommager l'empreinte de la vis*

### 4 Installation procedure / *Procédure d'installation*

- Make sure that the interface is perfectly dry and clean  
*S'assurer que l'interface est parfaitement propre est sèche*
- Put a drop of high-strength thread-locker (LOCTITE 271 or equivalent) on clip screws thread  
*Appliquer une goutte de frein-filet haute résistance (LOCTITE 271 ou équivalent) sur le filetage*

**CAUTION:** Using a wrong thread-locker or not from recommended type may cause loosening of screws or removal issue

**ATTENTION :** *L'utilisation d'un type de frein-filet non recommandé peut entraîner un desserrage des vis ou des difficultés de démontage*

- Install clips and screws strongly pushing clips against wheel torque ears (picture below)  
*Installer les clips et les vis en plaquant fortement les clips contre les oreilles de reprise de couple (image ci-dessous)*



- Torque-tighten the screws to 1.5 Nm (13 lb-in)  
*Serrer les vis au couple à 1.5 Nm (13 lb-in)*
  
- Mark the clip screws position with paint marker  
*Marquer la position des vis de clips avec un feutre à peinture*
  
- Assemble the wheel as per Maintenance Working Card **MM-02-002**  
*Assembler la roue en accord avec la Carte de Travail de Maintenance **MM-02-002***
  
- Reinstall main wheel on aircraft as described in Maintenance Working Card **MM-02-003**  
*Réinstaller la roue principale suivant la Carte de Travail de Maintenance **MM-02-003***