

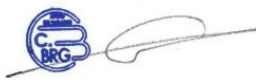


## Brake Caliper disassembly / assembly

*Frein – Procédure de démontage / assemblage des étriers*

Revision	Date	Description	Author	Checked	Approved
0	3 Nov. 21	Creation			

### Table of content

1	GENERAL / GENERALITES .....	2
2	SPECIFIC TOOLS & MATERIAL / OUTILS ET MATERIEL SPECIFIQUES.....	2
3	DISASSEMBLY PROCEDURE / PROCEDURE DE DEMONTAGE .....	2
4	ASSEMBLY PROCEDURE / PROCEDURE D'ASSEMBLAGE .....	3

## 1 General / Généralités

Brake caliper technology is the same across all BERINGER brake systems though the size varies with brake model. Therefore, the caliper disassembly / assembly procedure is common to all. The pictures used to illustrate this procedure can be different from your brakes. However, principle remains the same.

*La technologie des étriers de frein est la même pour tous les systèmes de frein BERINGER malgré les variations de dimension en fonction des modèles. La procédure de démontage / assemblage des étriers est donc commune. Il peut arriver que les illustrations utilisées soient différentes de vos freins. Néanmoins le principe reste le même.*

### NOTE

Brake assemblies EA-006 and EA-009 are not affected, as the backplate is removed to replace pads (see **MM-01-003**)

*Les freins EA-006 et EA-009 ne sont pas concernés puisque le renfort est déposé pour remplacer les plaquettes (voir **MM-01-003**)*

## 2 Specific tools & material / Outils et matériel spécifiques

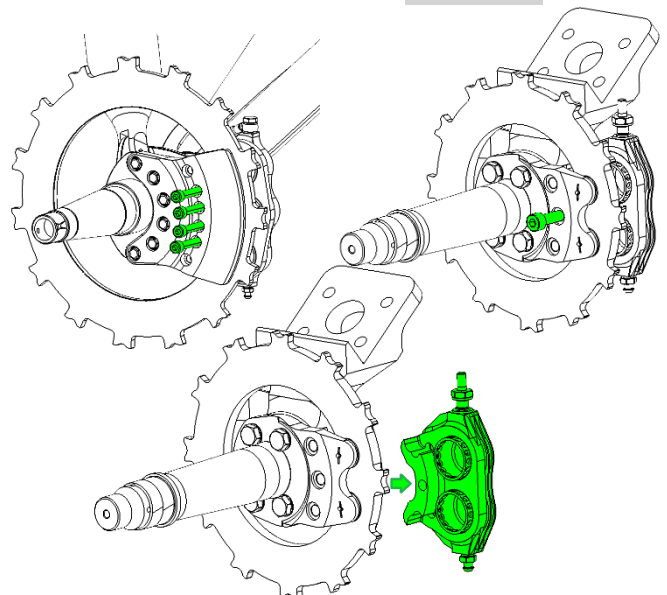
- Torque wrench  
*Clé dynamométrique*
- Thread-locker (LOCTITE 243 or equivalent)  
*Frein filet (LOCTITE 243 ou équivalent)*
- Paint marker  
*Feutre à peinture*

## 3 Disassembly procedure / Procédure de démontage

- Remove brake pads and disc if needed as per Maintenance Working Card **MM-01-003**  
*Déposer les plaquettes et le disque si nécessaire suivant la Carte de Travail de Maintenance **MM-01-003***

- Remove the central assembly screw(s)  
*Déposer la(les) vis centrale(s)*

- Remove the caliper from backplate  
*Retirer l'étrier de sur le renfort*



## 4 Assembly procedure / Procédure d'assemblage

**NOTE**

Make sure the disc is in position in the case you had to disassemble the caliper to remove the disc  
*S'assurer que le disque est en position dans le cas où il a fallu démonter l'étrier pour retirer le disque*

- Install the caliper on the backplate  
*Installer l'étrier sur le renfort*

**NOTE**

Make sure the screws have no bending, corrosion or abnormal wear before assembly  
*S'assurer que les vis ne présentent pas de déformation, corrosion ou usure avant le montage*

- Apply a drop of thread-locker (LOCTITE 243 or equivalent) on central assembly screw(s) thread  
*Appliquer une goutte de frein filet (LOCTITE 243 ou équivalent) sur le filetage de la(des) vis centrale(s)*

- Install the central assembly screw(s)  
*Installer la(les) vis centrale(s)*

- Torque-tighten the central assembly screw(s) to 25 Nm (220 lb-in)  
*Serrer la(les) vis centrale(s) au couple à 25 Nm (220 lb-in)*

- Mark the central assembly screw(s) position with paint marker  
*Marquer la position de la(des) vis centrale(s) avec un feutre à peinture*

- Install brake pads and disc as per Maintenance Working Card **MM-01-003**  
*Installer les plaquettes et le disque suivant la Carte de Travail de Maintenance **MM-01-003***

