

General – Tightening torque

Général – Couple de serrage




Revision	Date	Description	Author	Checked	Approved
0	01 Mar 2022	Creation			
1	14 Apr 2022	Valve added			
2	21 Jul 2022	Main axle nut torque added			

Table of content

- 1 GENERAL 2
- 2 STANDARD TIGHTENING TORQUE /COUPLE DE SERRAGE STANDARD 3
- 3 MAIN AXLE NUT TIGHTENING TORQUE / COUPLE DE SERRAGE DE L'ECROU DE FUSEE 4
- 4 FITTING TIGHTENING TORQUE / COUPLE DE SERRAGE DES RACCORDS 5
 - 4.1 BANJO BOLT / Vis BANJO 5
 - 4.1.1 Single banjo bolt / Vis banjo simple 5
 - 4.1.2 Dual banjo bolt / Vis banjo double 6
 - 4.2 FLARED JIC THREAD / FILETAGE A PORTEE CONIQUE JIC 6
 - 4.2.1 AN3 (3/8x24) 6
 - 4.2.2 AN4 (7/16x20) 6
 - 4.3 BRAIDED LINE REUSABLE FITTING / RACCORD A VISSER POUR DURITE TRESSEE 6

1 General

This document presents the standard tightening torques to be applied on the different screws.

Ce document présente les principaux couples à appliquer sur les différentes vis.

CAUTION: If a torque is already written on the backplate or on the wheel, it must be applied instead of the torques listed below.

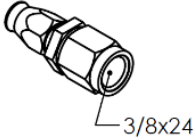
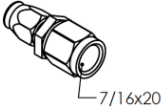
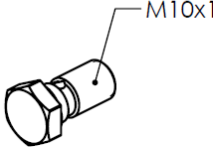
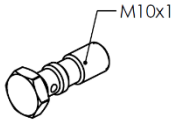


ATTENTION: *Si un couple est déjà écrit sur le renfort d'étrier ou sur la roue, il doit être appliqué à la place de ceux listés ci-dessous.*

2 Standard tightening torque / Couple de serrage standard

WARNING: Refer to the marking on the wheels for the tightening torque of the rim screws

ATTENTION: Se référer au couple marqué sur les jantes pour le couple de serrage des vis de jante

Hydraulic fittings / Visserie hydraulique

TYPE	DESIGN	TORQUE
DASH-03 (3/8x24)		14 Nm (124 in.lbs)
DASH-04 (7/16x20)		18 Nm (159 in.lbs)
Single banjo bolt (HYD-003P)	HYD-003P 	5 Nm (44 in.lbs) + 90°
Dual banjo bolt (HYD-030P)	HYD-030P 	5 Nm (44 in.lbs) + 120°
(Simple) M10x1 fitting		20 Nm (177 in.lbs)
Braided line reusable fitting / Raccord à visser pour durite tressée		No torque indicated (Lubricate with grease) / Pas de couple indiqué (Lubrifier avec de la graisse)
Valve		7 Nm (62 in.lbs) + Threadlocker/Frein-filet : LOCTITE 243

Metric screws / Visserie métrique

SCREW	TORQUE
M3	1.5 Nm (13 in.lbs)
M4	3 Nm (27 in.lbs)
M5	6 Nm (53 in.lbs)
M6	12 Nm (106 in.lbs)
M8	25 Nm (221 in.lbs)
M10x1.5	60 Nm (531 in.lbs)

Imperial screws / visserie américaine

SCREW	Detail	TORQUE
AN4 / NAS6604	UNF 1/4"-28	12 Nm (106 in.lbs)
AN5	UNF 5/16"-24	26 Nm (230 in.lbs)
AN6	UNF 3/8"-24	42 Nm (372 in.lbs)

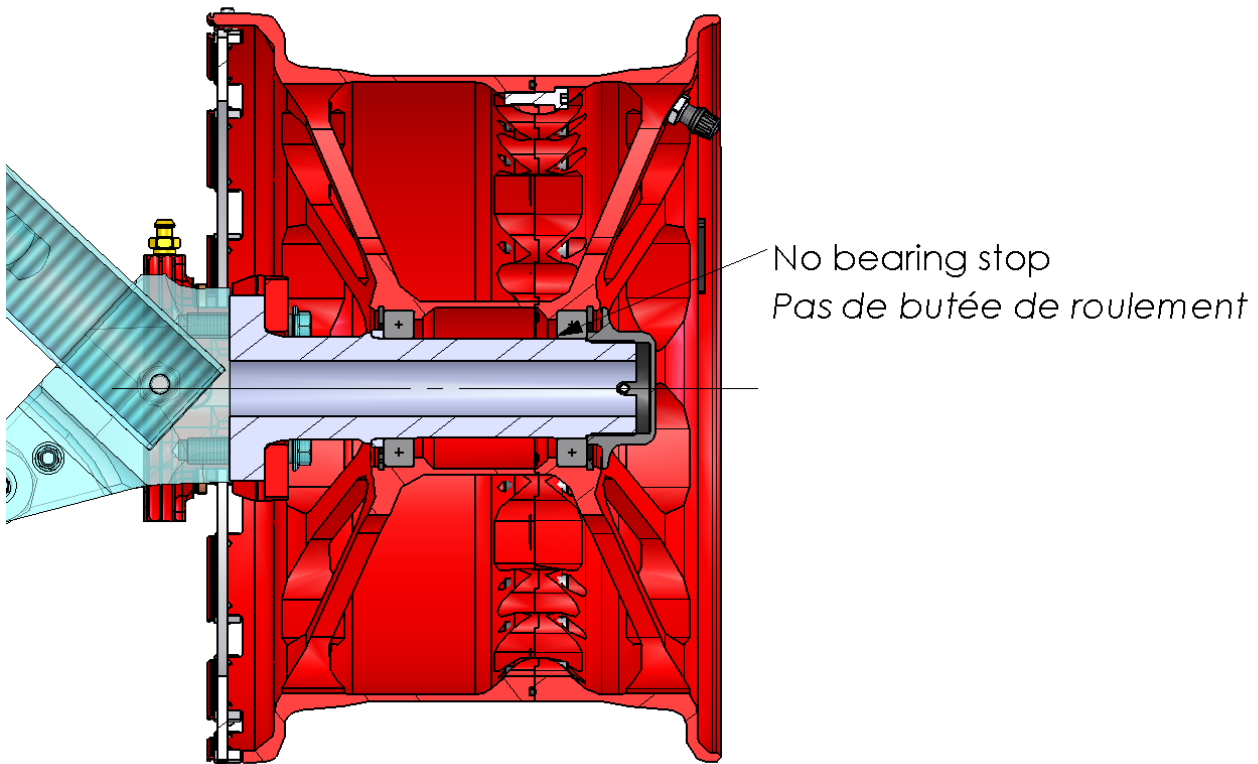
3 Main axle nut tightening torque / *Couple de serrage de l'écrou de fusée*

Note: For wheels with exceptional bearing installation in "O", the axle nut shall be tightened to contact (see picture below)

Pour les roues dotées exceptionnellement d'un montage des roulements en "O", l'écrou de fusée doit être serré au contact (voir photo ci-dessous).

NUT DIAMETER	TORQUE
Ø15 mm (0.59 in)	15 Nm (132 in.lbs)
Ø20 mm (0.79 in)	20 Nm (177 in.lbs)
Ø25 mm (0.98 in)	25 Nm (221 in.lbs)
Ø30 mm (1.18 in)	30 Nm (266 in.lbs)
Ø35 mm (1.38 in)	35 Nm (310 in.lbs)

Bearing Installation in "O"
Montage des roulements en "O"



4 Fitting tightening torque / *Couple de serrage des raccords*

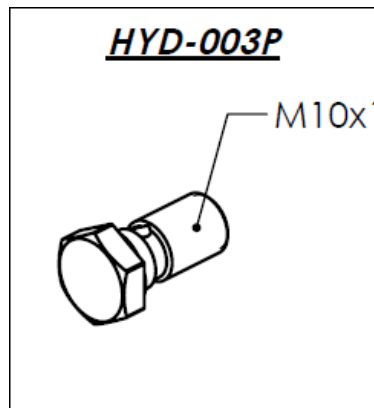
4.1 Banjo bolt / *Vis banjo*

The torque procedure is defined in torque + angle. This practice ensures a good tightening in any condition (with or without lubricant).

Le couple de serrage est défini par une valeur de couple + un angle de serrage. Cette procédure assure un bon serrage en toute condition (avec ou sans lubrifiant).

4.1.1 Single banjo bolt / *Vis banjo simple*

Torque / Couple : **5 N.m (44 in.lbs) + 90°**



1 Initial Position /
Position Initiale



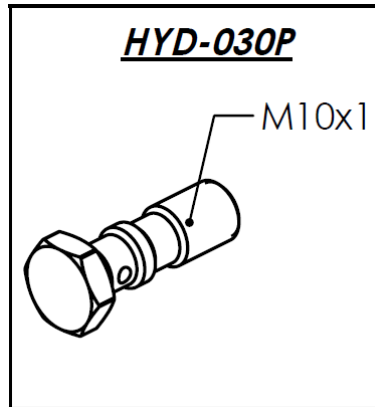
2 Torque / *Couple* 5 N.m
(44 in.lbs)



3 Torque / *Couple* 5 N.m
(44in.lbs) + 90°

4.1.2 Dual banjo bolt / Vis banjo double

Torque / Couple : **5 N.m (44 in.lbs) + 120°**



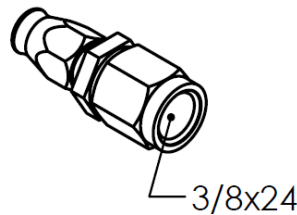
The procedure is the same as for the single banjo bolt. Be careful, for dual banjo bolt the angle is 120° instead of 90°.

La procédure est la même que pour la vis banjo simple. Attention, pour la vis banjo double, l'angle est de 120° au lieu de 90°.

4.2 Flared JIC thread / Filetage à portée conique JIC

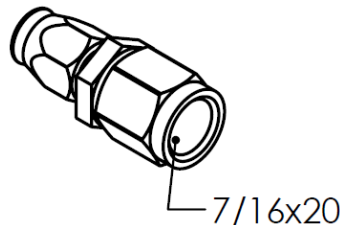
4.2.1 AN3 (3/8x24)

Torque / Couple : **14 N.m (124 in.lbs)**



4.2.2 AN4 (7/16x20)

Torque / Couple : **18 N.m (159 in.lbs)**



4.3 Braided line reusable fitting / Raccord à visser pour durite tressée

Lubricate the threads of the nut with grease or WD 40. Apply forceful tightening (No torque value is recommended, it depends on various parameters). Between 0 and 1 thread shall remain visible.

Lubrifier les filetages de l'écrou avec de la graisse ou du WD 40. Serrer énergiquement (aucun couple de serrage n'est préconisé, il dépend de nombreux paramètres). Entre 0 et 1 filet doit rester visible.

